


续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 机械设备保养与维修	2.1 设备维护与保养	2.1.1 能按技术要求进行五轴加工中心等精密加工设备的维护与保养 2.1.2 能按技术要求进行精密设备、液压站、柴油发动机等成套设备的一级维护与保养 2.1.3 能按技术要求进行高精密工装夹具、自动化机构的一级维护与保养	2.1.1 五轴加工中心等精密加工设备的维护与保养知识 2.1.2 大型发动机的维护与保养知识 2.1.3 智能制造自动化生产线的保养知识 2.1.4 精密检测设备、仪器的使用与保养知识
	2.2 设备故障诊断与维修	2.2.1 能按技术要求大修五轴加工中心等精密加工设备 2.2.2 能按技术要求维修高精密工装夹具 2.2.3 能按技术要求维修智能制造自动化生产线成套设备	2.2.1 五轴加工中心等精密加工设备的性能指标 2.2.2 五轴加工中心等精密加工设备大修的工艺知识 2.2.3 高精密工装夹具维修的工艺知识 2.2.4 智能制造自动化生产线成套设备维修的工艺知识
3. 技术指导与革新	3.1 技术指导	3.1.1 能对二级/技师及以下级别人员进行生产和安全培训 3.1.2 能编写培训讲义 3.1.3 能负责现场安全管理 3.1.4 能负责生产项目的组织和管理 3.1.5 能制订产品技术标准	3.1.1 系统培训方案的制订方法 3.1.2 生产工艺标准的制订方法 3.1.3 大型自动化生产线综合调试及试运行作业指导书的编制方法 3.1.4 项目管理知识 3.1.5 生产组织和管理知识 3.1.6 产品技术标准的制订知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 技术指导与革新	3.2 技术革新	3.2.1 能对数控机床等设备进行技术革新 3.2.2 能对生产线、高精密等成套或专用设备进行技术革新	3.2.1 数控机床等设备的技术革新知识 3.2.2 生产线、高精密等成套或专用设备的技术革新知识及工艺方法


 中国人力资源和社会保障集团有限公司
 China Human Resources & Social Security Publishing Group Co., Ltd.

 中国劳动社会保障出版社
 China Labor & Social Security Publishing House

4. 权重表

4.1 理论知识权重表

项目		技能等级	五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
基本要求	职业道德		5	5	5	5	5
	基础知识		15	15	10	10	10
相关知识要求	基本作业		35	30	20	—	—
	机械设备装调		30	30	30	25	20
	机械设备保养与维修		15	20	35	30	30
	技术指导与革新		—	—	—	30	35
合计			100	100	100	100	100

4.2 技能要求权重表

项目		技能等级	五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
技能要求	基本作业		35	30	20	—	—
	机械设备装调		35	35	40	40	30
	机械设备保养与维修		30	35	40	25	30
	技术指导与革新		—	—	—	35	40
合计			100	100	100	100	100